



SYSTÈME DE FORMAGE FS 510

Processus de 6 à 24 voies pour des produits sous forme 2D sur bande, tôle ou grille

- **GRANDE DIVERSITÉ DE PRODUITS** sous forme 2D grâce à matrice de formage avec tubes de formage
- **FLEXIBILITÉ** grâce à une production sur 6 à 24 voies sur bande, tôle ou grille
- **PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE** jusqu'à 250 cycles par minute
- **HAUTE RENTABILITÉ** grâce à une précision maximale du poids et de faibles pertes de matière
- **QUALITÉ SUPÉRIEURE DU PRODUIT** de par un principe rotatif de séparation extrêmement doux
- **EFFET DE RATIONALISATION** grâce à des temps de changement rapides ; répartiteur de flux optimal en manutention, hygiène et sécurité
- **RENTABLE** grâce à de faibles coûts de maintenance et peu d'usure

Production automatique avec FS 510

Formage au niveau industriel avec des éléments de format

Le système de formage FS 510 est conçu pour la fabrication sur plusieurs voies de produits formés de sections et matières brutes les plus différentes.

Le procédé

Un poussoir sous vide alimente la farce vers le répartiteur de flux. Grâce au répartiteur de flux actif avec servo-entraînement, la vitesse de rotation exacte des rotateurs dans le répartiteur de flux est garantie. Le résultat est un flux constant de produit sans fluctuations de pression et ainsi à la finale avec des poids précis. Le répartiteur de flux éjecte la farce divisée en différents flux de remplissage via les éléments de format. La séparation s'effectue directement à la sortie, au choix avec fil ou lame, sans interruption, de manière linéaire, à la vitesse du produit. La forme de produit souhaitée est créée à l'aide d'une matrice de formage avec tubes de formage placés à la sortie. En même temps, le processus doux de portionnement et de séparation permet d'obtenir une qualité de produit de première classe. Les produits allongés, stables de forme et sans enveloppe sont évacués au moyen d'une bande convoyeuse et transmis pour traitement ultérieur. En option, la production sur des tôles ou des grilles est également possible.



↑ Variété de formes FS 510



↑ Servo-entraînement FST 545



↑ Nettoyage simple



↑ Tubes de formage



↑ Utilisation de tôles/grilles

Exemples de produits

- Produits à base de viande : Cevapcici, bâtons de saucisses crues, mini-fricadelles, saucisses sans boyaux, fricadelles, bandes, barres, Beef Jerky
- Produits végétariens : Sticks de légumes, barres de céréales, falafel
- Produits à base de substituts de viande : Nuggets, boulettes, petit pain
- Plats préparés à partir de chair de pommes de terre : Croquettes
- Produits à base de pâte : biscuits apéritif, cookies, Chin-Chin, Pão de Queijo
- Produits à base de poisson : bâtonnets, croquettes, triangles de poisson
- Produits laitiers : Bâtonnets de fromage, gaufres au fromage, tanches de fromage, cônes de fromage
- Nourriture pour animaux : bâtonnets, granulés, barres

Brevets (USA/Canada) :

8,997,614; 10,375,980

PARAMETRES DE PERFORMANCE

- Répartiteur de flux en option dans les variantes suivantes :

FST 545	FST 546	FST 544
Distance par rapport à la sortie 45 mm	Distance par rapport à la sortie 76 mm	Distance par rapport à la sortie 22,5 mm
à 8/10/12 voies	à 6/8 voies	24 voies
• Pression de remplissage jusqu'à 25 bars		
• Formes de produit : allongée, aplatie, cylindrique, en tranches, en cubes, rectangulaire, en forme d'étoile		
• Diamètre des produits jusqu'à 80 mm		
• Longueur de produit à partir de 20 mm		
• Largeur de la bande convoyeuse 600 mm		
• Hauteur de sortie/de transfert 990 à 1 130 mm		

ACCESSOIRES EN OPTION

- Rallonge de bande pour grilles et tôles
- Séparation au choix par fil ou lame
- Vaporisation des lames et de la bande (en fonction du produit)
- Hache-viande à la VF pour encore plus de qualité de produit
- Les options numériques HDS en VF apportent une valeur ajoutée, comme le logiciel HCU dans le VF pour la commande centrale de production

PRODUITS ET APPLICATIONS

